EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

62251628

PUBLICATION DATE

02-11-87

APPLICATION DATE

24-04-86

APPLICATION NUMBER

61095990

APPLICANT: KONIKA CORP;

INVENTOR: KO HIROTETSU:

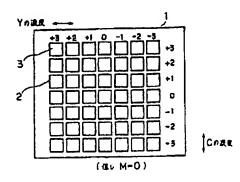
INT.CL.

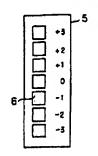
: G01J 3/52

TITLE

DETECTING METHOD FOR COLOR

TONE AND DENSITY





ABSTRACT: PURPOSE: To accurately detect color tone and density without requiring skillfulness nor trial and error by adding and subtracting the coordinate values of a 2nd pattern which is closest in density to a 1st pattern to and from the coordinate values of the 1st pattern which is closest to gray.

> CONSTITUTION: A user selects the patch 3 of a color closest to gray, e.g., Y (yellow) = -2 and C (cyan) = +1 among respective patches 3 firstly. Then, a patch 6 which is closest in density to the path 3 selected in a color scale 1 is selected in a gray scale 5 wherein M (magenta), Y and C vary in density each in seven stages. The coordinate values Y=-1, M=-1, and C=-1 of the path 6 are added to the coordinate values of the path 3 of the color closest to gray. Adjusting switches of a color copying machine are set to the Y, M, and C values obtained as mentioned above to adjust the color tone and density so that the best color reproducibility is obtained. Consequently, the color tone and density are accurately detected.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

DETECTING METHOD FOR COLOR TONE AND DENSITY

Patent Number:

JP62251628

Publication date:

1987-11-02

Inventor(s):

KO HIROTETSU

Applicant(s):

KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD

Requested Patent:

JP62251628

Application Number: JP19860095990 19860424

Priority Number(s):

IPC Classification:

G01J3/52

EC Classification:

Equivalents:

JP1934126C, JP6063844B

Abstract

PURPOSE:To accurately detect color tone and density without requiring skillfulness nor trial and error by adding and subtracting the coordinate values of a 2nd pattern which is closest in density to a 1st pattern to and from the coordinate values of the 1st pattern which is closest to gray.

CONSTITUTION:A user selects the patch 3 of a color closest to gray, e.g., Y (yellow) = -2 and C (cyan) = +1 among respective patches 3 firstly. Then, a patch 6 which is closest in density to the path 3 selected in a color scale 1 is selected in a gray scale 5 wherein M (magenta), Y and C vary in density each in seven stages. The coordinate values Y=-1, M=-1, and C=-1 of the path 6 are added to the coordinate values of the path 3 of the color closest to gray. Adjusting switches of a color copying machine are set to the Y, M, and C values obtained as mentioned above to adjust the color tone and density so that the best color reproducibility is obtained. Consequently, the color tone and density are accurately detected.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-251628

@Int_CI_1

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)11月2日

G 01 J 3/52

7172-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

砂発明の名称 色調及び濃度の検出方法

②特 願 昭61-95990

20出 願 昭61(1986)4月24日

博 哲

日野市さくら町1番地 小西六写真工業株式会社内

⑪出 頤 人 小西六写真工業株式会

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

社

20代 理 人 弁理士 山田 武樹

明细型

1. 発明の名称

色調及び溶度の検出方法

- 2. 特許請求の発囲
- (2) 前記第一の過程における前記二色がイエロー及びシアンであることを特徴とする特許研求の範囲第1項記載の色調及び密度の検出方法。
- (3) 前記第一の過程における前記二色がブルー及びレッドであることを特徴とする特許請求の発展第1項記載の色調及び温度の検出方法。

- 3. 発明の詳細な説明
- (1) 産業上の利用分野

本発明は、カラー複写磁、カラー自動現像磁、カラーブリンター等のカラー記録を行う際に使用される色調及び温度の検出方法に関する。

(2) 発明の背景

カラー複写像、カラー自動現像機、カラーブリンター等のカラー記録装置においては、正確な色彩を再現するためにカラーバランス (色調及び選度)を調整する必要がある。調整に必要となる色調及び温度の検出は、オペレーターの長年の経験に頼るか、または温度計を利用するかにより行われている。

例えば、カラーブリンターにおいては、カラーバランス調整用としてイエロー、マゼンタ、シアンの各色を切換調整する切換スイッチが設けられているので、この切換スイッチを先に検出しておいた色調及び減度のデータ値に照し合わせて操作することにより、最適なグレーレベルに調整することができる。

. (3) 宛明が解決しようとする問題点

従来行われている過度計による方法は、正確な 検出が出来る反面、非常に高価な測定器具である ために使用者の経済的負担が大きくなるという問題点がある。

また、オペレータの経験に頼る方法は、オペレータに無線が要求され、かつ正確な値を得るためには一回のテストでは分からず、致回の試行錯誤を繰り返す必要がある。

*(1) 問題点を解決するための手段

本発明は、上記の点に紹みてなされたもので、 熟練及び試行錯誤を要することなく、 しかも正確 に色調及び返度を検出することを目的とし、この 目的を達成するために、 三原色のうちの二色の紹 度を二次元で変化させて得られるパターンからグ レーに最も近い第一のパターンを検出する第一の

ンタ (M) は固定値 (= 0) にしてある。

このカラースケール 1 における配色の傾向は、 第2図に示すようになる。即ち、例えばイエロー (Y)及びシアン(C)の双方の温度が大となる 第1図左上のパッチ3の色はグリーンとなる。ま た第1図の中央部付近は、グレーに近い色となる。

なお、各パッチ3が腐合っているとマッハ現象(またはエッジ効果)により目測が不正確となるので、パッチ3を囲む枠2の色は、白または黒とするのが好ましい。

色調及び銀度調整に先立って、カラースケイを 1 が調整しようとするカラー復写なれたな写版がある。カラー復写版から出力されたカラの色は、カラーな写の色は、カラーないの色のの色調及びでは、カラの色のでは、カラの色のでは、カラの色のでは、カラの色のでは、カラの色のでは、カーに近いものとする。 過程と、三原色全部の譲度を一次元で変化させて 得られるパクーンから第一のパターンと最も選度 の近い第二のパクーンを検出する第二の過程と、 第一のパターンの座標値に第二のパターンの座標 値を加波算する第三の過程とから構成されている。 (5) 実施例

以下、本発明を図面に基づいて説明する。
(a) まず、本発明による色調及び盗度の検出方法
をカラー 毎月500 色間 及びご

をカラー複写版の色調及び認度の検出方法及び調整方法として用いた実施例について説明する。

第1図は本発明を実能する際に用いられるカラースケールを表す正面図である。第1図において、カラースケール1は、紙等の台紙の上にイエロー(Y)及びシアン(C)の協度がそれぞれて段階に変化するようにして、印刷またはカラー写真により作成される。

第 1 図では、検座点にイエロー(Y)の認度を - 3 から + 3 までの7段階、終座保にシアン(C) の認度を - 3 から + 3 までの7段階に変化させた 場合をマトリクス状に表示している。なお、マゼ

第2の段階では、第3図に示すグレースケール5か使用される。グレースケール5はイエロー(Y)、マゼンク(M)、シアン(C)の三色の過度を共に7段階に変えて印刷等により作成され、カラー崔写頻と共にユーザーに予め渡される。

ユーザーはグレースケール5の中から、先程カラースケール1から遊択したパッチ3と最も選択する。換書すれば、カラースケール1から選んだパッチ3と最も似ているパッチ6をグレースケール5の中から選ぶ。例として、座標が-1のパッチ6が、先程カラースケール1から遊んだパッチ3と最も譲度が近いものとする。

第三の段階として、加波算が行われる。即ち、 第一の段階で選択した座標値に第二の段階で選択 した座標値が加算される。例として示した値によ れば、

$$Y = (-2) + (-1) = -3$$

$$M = (0) + (-1) = -1$$

$$\cdot C = (+1) + (-1) = 0$$

となる。このようにして得られるイエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)の値にカラー 毎写 個の調整スイッチを設定することにより、色調及 び温度を最良の色再現性が得られる状態に創築で きる。

なお、カラースケール 1 とグレースケール 5 は第4回に示すように、 1 枚のシート 8 上に形成することもできる。

(b) 次に本発明による色調及び温度の検出方法を 走査型記録装置、例えばレーザブリンターに用い た場合について説明する。図中、第1図乃至第4 図と同じ你成部分には同じ参照番号を付して説明 を省略する。

このような走査型の記録装置は、 画像 鉄取り部と画像記録部とに分けて構成できるので、 画像記録部を用いてカラースケール 1 を作ることが出来る。 グレースケール 5 については、 印刷等によりでめ作成され、 装置と共にユーザーに渡される。

第5図は、走査型記録装置の記録部でカラースケール1を作るための回路枠成を示すプロック図

力状態を表している。そこで、このカラースケール1及びグレースケール5を基にして、前述した第1の実施例と同様にして色調及び泅度の検出が行われる。

上述した第1及び第2の実施例では、イエロー(Y)、マゼンク(M)、シアン(C)の三色について認度調整できるスイッチを設けた装置について説明した。この実施例では、 密度切換スイッチを各色切換でなく、第6図に示すように二色の温度を定めるスイッチ21の3つにしている。

(第6図では、Yellow、 Cyan、 Densityの3つ のスイッチにしている。) このようにすれば、カ ラースケール1及び枠2の座場の読み値を演算す である。

 $256 \le X < 384$

1 2 8 \(\) Y < 2 5 6

ることなく、そのまま装置にセットすれば調整が 完了することになる。

第6図に、回路をブロック図で示す。ルックアップテーブル18内では

 $Y_0 = Y_1 + 0$ (4), if $Y_0 > Y_{max}$ then $Y_0 = Y_{max}$ if $Y_0 < Y_{min}$ then $Y_0 = Y_{min}$

d = 0

 $C_{\theta} = C_{1} + D$ \square , if $Y_{0} > Y_{D}ax$ then $Y_{\theta} = Y_{m}ax$

if Yo < Ymin then Yo=Ymin

の演算が行われる。ここでYi、Ci、Dがカラースケール1 および枠2の座標の読み値であり、Yo、Hu、Coがルックアップテーブル1 8 の出力値である。またYmax、Yoinはルックアップテーブル1 8 内で設定されたイエロー(Y)の最大値、及び最小値である。このルックアップテーブル1 8 の出力を、各色の譲度設定回路 2 2 、2 3、2 4 でレベル変換した後に、記録部16 に供給して記録が行われる。このようにすることにより、装置内のルックアップテーブル18 で加波算が行われるので、第1及び第2の実施例に比較して人手による

済算を省くことができる。

以上、本発明を第1乃至第3の実施例により説明したが、次のように変形することも可能である。

第1図に示すカラースケール1は、マゼンタ (M)を固定し、他の2色、即ちイエロー(Y) とシアン(C)とを変化させたが、イエロー(Y) を固定してマゼンタ(M)とシアン(C)を変化 させたり、シアン(C)を固定してイエロー(Y) とマゼンタ(M)を変化させるようにもできる。

また、グレースケール5は印刷等で予め用意しておくものとして説明したが、カラースケール1とグレースケール5とを逆にして、グレースケール5を装置から出力してカラースケール1を印刷等で別途用意するようにもできる。

更に、ポジブリントの場合は、三原色としてブルー(B)、グリーン(G)、レッド(R)を用いれば、上述した実施例と同様にして色調及び誤度を検出することができる。このときは、イエロー(Y)とシアン(C)の代りに、ブルー(B)とレッド(R)が使用される。

1・・・カラースケール

2・・・枠

5・・・グレースケール

6・・・パッチ

待许出願人 小西六写真工类株式会社

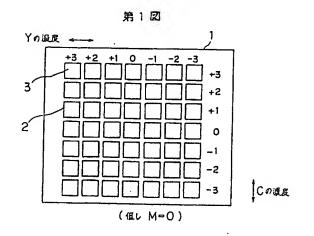
代理人 弁理士 山田 武 松

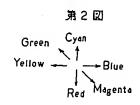
(6) 発明の効果

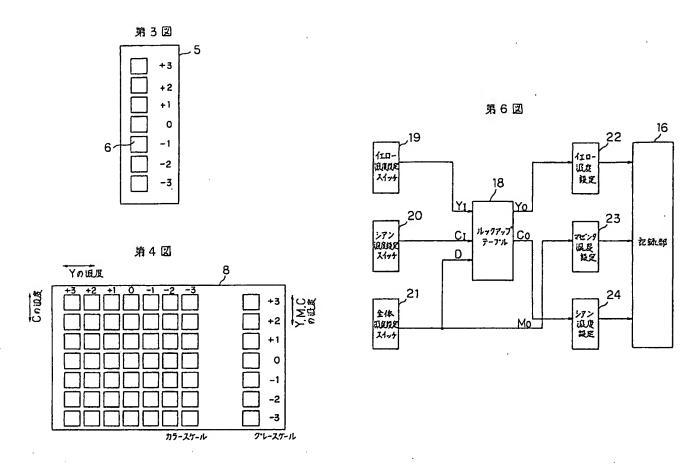
以上で説明したように、本発明は、三原色のう ちの二色の寂度を二次元で変化させて得られるパ ターンからグレーに最も近い第一のパターンを検 出する第一の過程と、三原色全部の温度を一次元 で変化させて得られるパターンから前記第一のパ ターンと最も温度の近い第二のパターンを検出す る第二の過程と、第一のパターンの座標値に第二 のパターンの密係値を加減算する第三の過程とか ら解成したので、熟題及び試行錯誤を要すること なく、しかも正確に色調及び誤度を検出すること が可能となる。特に人間の目の鋭敏な能力のある グレー付近でカラーバランスを合せることができ るよので、単色ずつ検出する方法にくらべて検出 将度が高くなる。また、検出値が数値化されるた め、粢人でも試行錯誤なしに色調瀉度を検出して 技権を調整することが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明を実施する際に用いられるカラ ースケールを表す正面図、第2図は第1図に示す







第5図

